



**JBM CAMPLLONG, S.L.**

## CERTIFICADO DE CONFORMIDAD CE

CONCEPTO: Certificación de conformidad CE herramientas manuales  
Artículo: Llave dinamométrica de 3/4"  
Nomenclatura de producto: Drehmomentenschlüssel / Torque Wrench  
Nº certificación: 230/1113/2203206/11602p

Importado por: JBM CAMPLLONG, S.L.  
Distribuido por: JBM CAMPLLONG, S.L.  
Dirección: CIM La Selva – Ctra. Aeroport Km 1.6 Nave 2.2, 17185 Vilobí d'Onyar  
CIF: B17419292

Detalles del producto:

Referencia del distribuidor: 52250

Conformidad con las directivas europeas:

DIN 3120: 1993-12

DIN 3122: 1989-3

EN ISO 6789 :2000-10

ISO 3315 : 1996-12



**JBM**  
**JBM CAMPLLONG, S.L.**  
PRODUCTES D'AUTOMOCIÓ  
CIM LA SELVA • Ctra. de l'Aeroport km 1,6  
Parcel·la 2.2 Nave 1 • 17185 VILOBÍ D'ONYAR  
GIRONA • SPAIN  
Tel. 972 24 55 33 • Fax 972 24 54 37



Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung e.V.  
Schmalkalden  
VPS - Zertifizierungs- und Prüfstelle

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-374/03

## GS - Zertifikat



## Genehmigungsausweis

Zertifikat-Nr.: XXXXXXXXXX  
Gültigkeitsdauer:

Datum: 20.03.2007  
Datum: 20.03.2010

Die geprüften Baumuster entsprechen den Anforderungen des Geräte- und Produktsicherheitsgesetzes vom 06.01.2004. Der Bescheinigungsinhaber hat die Voraussetzungen einzuhalten, die bei der Herstellung des vorgenannten Produktes zu beachten sind, um die Übereinstimmung mit dem geprüften Baumuster zu gewährleisten.

Dem Bescheinigungsinhaber wird das Recht erteilt das unten genannte Erzeugnis mit den abgebildeten Prüfzeichen, unter Einhaltung der in der Anlage aufgezeigten Vertragsbedingungen, zu kennzeichnen.

### Genehmigungsinhaber:

Taiping City, Taichung County 411, Taiwan R.O.C.

### Fertigungsstätte:

Taiping City, Taichung County 411, Taiwan R.O.C.

---

**Erzeugnis:** Drehmomentenschlüssel / Torque wrench

**Prüfungsgrundlage:** DIN 3120 : 1993-12  
DIN 3122 : 1989-3  
EN ISO 6789 :2000-10  
ISO 3315 : 1996-12  
Prüfanforderungen Ak 2 des EK 5 der ZLS

**Prüfungsberichtsnummern:** 230/1113/2203206/11602

Schmalkalden, den

20. MRZ. 2007

Dr. Kl. Holland-Letz  
Leiter GS-Stelle



**Gesellschaft für Fertigungstechnik und Entwicklung e.V.  
Schmalkalden  
VPS - Zertifizierungs- und Prüfstelle**

Akkreditierungsnummer: ZLS-ZE-374/03

# **GS - Zertifikat Genehmigungsausweis**

Zertifikat-Nr.: XXXXXXXXXX  
Gültigkeitsdauer:

Datum: 20.03.2007  
Datum: 20.03.2010

weitere dem Genehmigungsausweis betreffenden Erzeugnisse:

**Prüfbedingungen / Geschäftsbedingungen:**

Das erteilte GS-Zertifikat gilt unter Einhaltung der in der Prüfbedingung der Zertifizierungs- und Prüfstelle vom 03.03.2003 sowie der in den Geschäftsbedingungen des GFE e.V. festgelegten Anforderungen.

**Gültigkeitszeitraum:**

Der Gültigkeitszeitraum des GS- Zeichens beträgt höchstens 5 Jahre. Er kann auf Antrag verlängert werden, dies bedeutet, dass bei Fortbestehen der Zertifizierungsgrundlagen für das betroffene Produkt eine erneute Zertifizierung vorgenommen und die GS-Zeichengenehmigung mit einem neuem Gültigkeitszeitraum und Ausstelldatum versehen wird.

**Kontrollmaßnahmen zur Überwachung:**


Durch die GS-Stelle werden Kontrollmaßnahmen zur Überwachung der Herstellung und rechtmäßigen Verwendung des GS-Zeichens im Rahmen von Fertigungsstättenkontrollen durchgeführt. Liegen die Voraussetzungen nicht mehr vor wird die Zuerkennung entzogen und die anderen GS-Stellen und die zuständige Behörde über die Entziehung unterrichtet.

**Einhaltung Fertigungsbedingungen:**

Der Hersteller hat zu gewährleisten, dass die von ihm hergestellten Produkte mit dem geprüften Baumuster übereinstimmen. Er darf das GS- Zeichen nur verwenden, solange die Voraussetzungen nach § 7 Absatz 1 Satz 2 erfüllt sind. Er duldet die dazu notwendigen Kontrollmaßnahmen.

Schmalkalden, den

20. MRZ 2007

  
.....  
Dr. Kl. Holland-Letz  
Leiter GS-Stelle